

DICAS PARA UMA CORRETA INSTALAÇÃO DE JUNTAS

- Local de Instalação:
- Tipo da Junta:
- Número e Tamanho dos parafusos/estojo:
- Torque Final: (ft.-lbs ou Nm)
- Lubrificante Utilizado:

Ferramenta Utilizada:

- ☐ Chave de mão
- ☐ Torquímetro Manual
- ☐ Torquímetro Hidráulico
- ☐ Outras: _____

1

Assegure que tem as ferramentas e EPI's necessários

2

O equipamento a ser vedado deve estar sem pressão e a temperatura ambiente. Siga os procedimentos de segurança especificados pelo fabricante do equipamento

3

Examine e limpe todo material estranho e sujeira das superfícies a serem vedadas, das juntas, parafusos, porcas, arruelas, etc

4

Observe com atenção as superfícies dos flanges procurando riscos e moissas.
Preste especial atenção a riscos radiais

5

Verifique que os flanges e furos fiquem alinhados e sem tensões

6

Lubrifique as rosas de parafusos, porcas, estojos arruelas e superfícies de contato. Use, preferencialmente, graxa com molibdênio.
Assegure que o lubrificante não contamine a junta e nem entre em contato com a superfície dos flanges

7

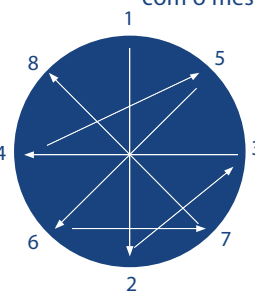
Instale cuidadosamente a junta no lugar apropriado e perfeitamente centralizada. Não re-use juntas velhas. **Não utilize colas, silicone ou qualquer outro material na junta.** Não utilize ou sobreponha várias juntas no mesmo flange ou equipamento a ser vedado.

8

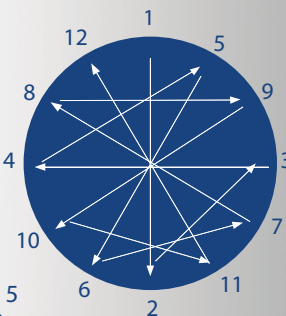
Aperto dos Parafusos/Estojo: Utilize a Ferramenta Adequada e procure seguir a sequencia de aperto das porcas conforme abaixo:

1. Aperte todas as porcas manualmente
2. Aperte cada porca até 30% do torque final
3. Aperte cada porca até 60% do torque final
4. Aperte cada porca até atingir o torque final
5. Aplique um aperto final em cada porca no sentido horário até assegurar que todas estejam com o mesmo torque

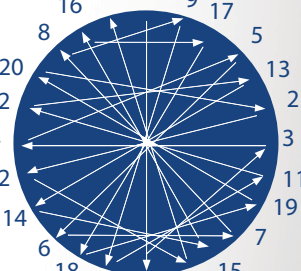
8
BOLTS



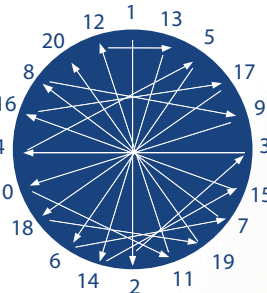
12
BOLTS



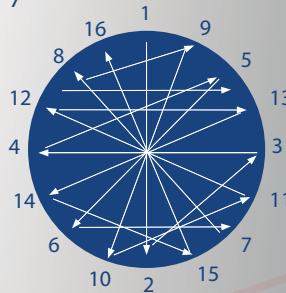
24
BOLTS



20
BOLTS



16
BOLTS



9

Relaxamento: Leve em conta que pode ser necessário um reaperto para compensar o relaxamento inicial depois de 24hs